

マルチマイクロウェルダの電極例

2017, 12, 1

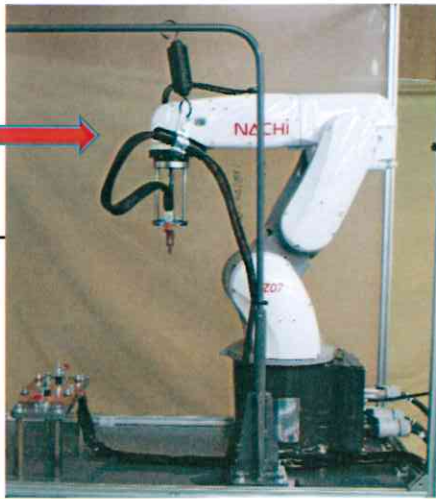
自動化用ロボットからオポーズド式（上下加圧型）等

目的に合わせてお選びいただけます。

(株)不二越
NACHI
MZ07

(2016年
国際ウェル
ディングショー
デモ溶接の
写真)

5点上下
2列の連続
スポット溶接
をデモ。



サ
ン
プ
ル
溶
接

無償にて承ります



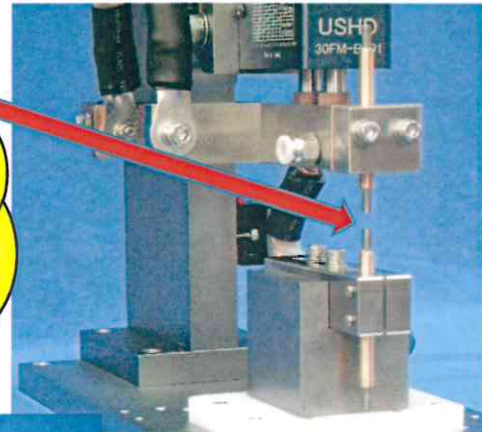
オポーズド式電極セット

最大加圧力MAX50kgf 490N(ニュートン)
USDH 30FM-B-01 (加圧にはエア装置を接続)
最大加圧力MAX20kgf 196N(ニュートン)
USDH 30FM-A-01

電極については、溶接素材により
クローム銅、銅タングステン、モリブデン、
タングステン等用意致しております。



いよいよ本機
の販売を開始
致しました。
詳しくは弊社まで
ご連絡を



接続電極は、
6Φ銅タングステン上下

加圧測定については
加圧測定器を
用意しています。
(デジタル加圧力計と加圧センサー)

【AU-3001製品仕様】

項目	仕様
入力電圧	3相AC200~220V,50/60Hz
最大出力電流	4000A
制御周波数	3KHz(CFモード)・3~5KHz(VFモード)
制御方式	1・2次定電流制御, 定電力, 定電圧制御
電流設定範囲	10A~4000A(10A step)
電圧設定範囲	0.0V~9.99V
電力設定範囲	0.0KW~20.0KW
パルス幅設定	0~99(Pulse1・2)
冷却方式	空冷式
溶接条件数	255
時間設定	-
* SQUEEZE	0~99cyc
* UP1・2	0~999ms
* WELD1・2	0~999ms
* HOLD1・2	0~99cyc
* COOL1・2	0~999ms
監視機能	電流判定・無通電・過電流・温度異常1,2
通信機能	RS232C
表示・操作	カラー液晶に溶接波形, 設定値を表示・タッチパネル操作
その他(オプション等)	I/Oボックス製作等
外形寸法	182W×290H×390D
重量	14kg

★尚、本器以外に、①電極ユニット ②溶接トランスが必要と
成ります。(詳細は、別途ご相談)



臼谷電子株式会社

〒 571-0058 大阪府門真市小路町7番28号
TEL (06) 6903-0500 FAX (06) 6903-5200
URL <http://www.usutani.co.jp>
E-mail : info@usutani.co.jp

お近くの方は弊社にて溶接のお試しもできます。