

**マルチ・マイクロウェルダー・専用トランス/AU-3001& AH-MF-K70**

能力ご報告の為、溶接銅と銅のテストをいたしました。(4・27) 2017/12/1 白谷電子(株)

装置 本体 AU-3001 専用トランス 三相200v 水冷装置 エアー装置  
 電極 USHD 30FM-B-01  
 先端電極 6Φ銅タングステン 上 下

溶接素材 母材 9x47x0.7mm厚平板銅端子  
 溶接線 ①AWG18相当 銅撚り線  
 ②AWG18相当 銅撚り線  
 ③Φ0.65mm銅単線  
 ④Φ0.85mm銅単線  
 ⑤Φ2.0mm銅単線  
 ⑥AWG22相当 スズメッキ撚り線



コントロール装置 AU-3001

タッチパネルで時間、電流等調整します。



電極装置稼働接続



超小型接続トランス



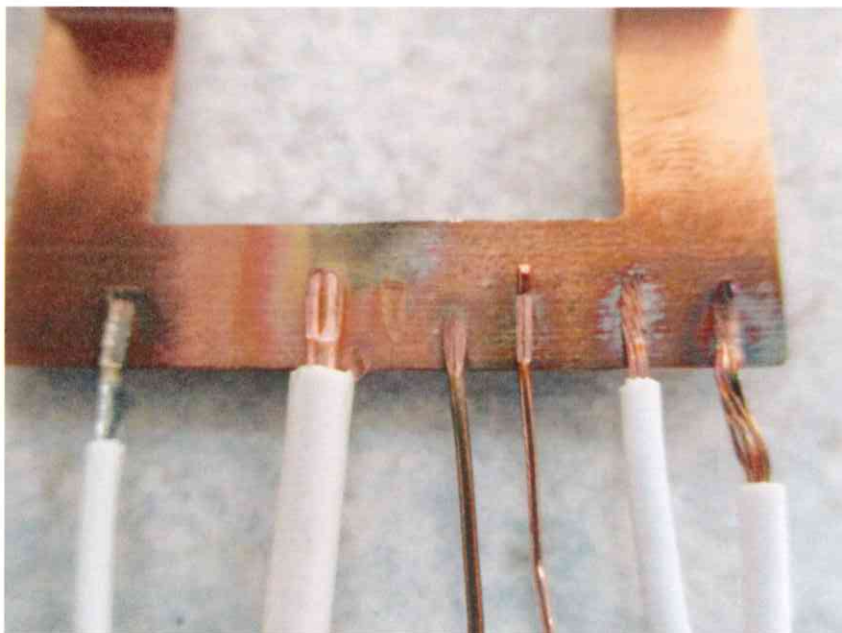
溶接写真

今回分電盤の接続端子に同じ銅の電線を溶接テストしてみました。

銅と銅の溶接ですので電極は、銅タングステンの別注電極を接続して加圧しながら300ms電流値3.6KAで設定。



溶接条件は最大256件登録できます。



⑥ スズメッキ撚り線 ⑤ 銅単線 Φ2.0 ④ Φ0.85 ③ Φ0.65 AWG18相当 銅撚り線 ② ①

難度が高い銅と銅の溶接テスト  
 マルチマイクロウェルダーを使って

(溶接テスト承ります、ご来社での溶接実験、サンプル送付どちらも無償受付中)