

mini mini WELDER 本体セットご案内 (電極付)

2014-2-6

特徴:

- 1) 本シリーズは、薄板、熱電対、細線等の溶接をターゲットにしたスポット溶接機です。
- 2) 小型、軽量で世界中の一般電源で使え、作業場所を選びません。
- 3) 制御部はすべて電子化され、連続可変出力で高い信頼性を有しています。
- 4) 全国の学校、企業の研究所などでも永年ご使用頂いている実績があります。



UH-2003 標準電極セット(電極付) ■ 溶接能力

SUS薄板やSUSやニクロム線などの溶接に

UHシリーズは薄板、細線の溶接をターゲットにしたスポット溶接機ですので微細で精密な加工や趣味の針金細工等に広範囲にご利用いただけます。下記に接合の一例を示しますので溶接能力の目安としてください。尚、下表の値はあくまで一応の目安を示すものですので、例えば異種金属および溶接範囲の限界値に近い場合は実験にて確認の必要があります。

■ 仕様

項目	UH-2003
容量(W・S)	*1) 15~135
入力電源	*2) 専用ACアダプタ
溶接方式	静電容量式
溶接時間(msec)	1
溶接速度(回/分)	*3) 7~20
最大定格入力(VA)	65
チャージ電圧表示	*4) デジタ 2桁
設定チャージ電圧表示	上表示共用
チャージ完了灯(READY)	LEDデジタ (緑色)
過チャージ灯(OVER)	LEDデジタ (赤色)
制御方式	デジタ
外観寸法(mm) W・H・D	150×135×226 (ゴム足、取っ手は含まず)
塗装色	Top:白 side:ダークグリーン or 緑
重量(kg)	3.8
動作温度・動作湿度	常温常湿
付属品	標準ガングリッパ UHP-301 リモートフットスイッチ UHP-104 ACアダプタ UHP-305

- *1 チャージ電圧100V~300V
*2 DC15V 4A 相当付属品 ACアダプタ使用
入力電源はAC100V~240V 周波数50/60Hz に対応しています。
*3 チャージ電圧300Vの時 7回/分
*4 十の桁、百の桁のみ、一の桁は省略

材料	機種 溶接容量	単位:mm	
		UH-1011 45タイプ	UH-2003 135タイプ (参考)
(φ)	ステンレス	0.05~1.2	1.0~1.7 ...
	ニクロム	0.05~1.2	1.0~1.7 ...
	鉄・鉄合金	0.03~0.3	0.2~1.3 ...
	ニッケル	0.01~0.3	0.2~0.8 ...
	タングステン	0.02~0.3	0.2~0.8 ...
	リンセイ銅	0.03~0.3	0.1~0.7 ...
	アルミ	0.01~0.1	0.1~0.6 ...
	銅	0.01~0.1	0.1~0.6 ...
(t)	ステンレス	0.03~0.3	0.2~1.0 ...
	ニクロム	-----	-----
	鉄・鉄合金	0.01~0.1	0.1~0.6 ...
	ニッケル	0.01~0.1	0.1~0.6 ...
	タングステン	-----	-----
	リンセイ銅	-----	-----
アルミ	~0.08	0.1~0.25 ...	
銅	~0.08	0.1~0.15 ...	

同梱品: (ガングリッパ型電極、ACアダプター、リモートフットスイッチ)

(注) 諸事情のため、予告なく仕様変更する場合がございます。



2011年受賞

2012年受賞



臼谷電子株式会社

〒 571-0058 大阪府門真市小路町7番28号

TEL (06) 6903-0500 FAX (06) 6903-5200

URL <http://www.usutani.co.jp>

E-mail : info@usutani.co.jp