

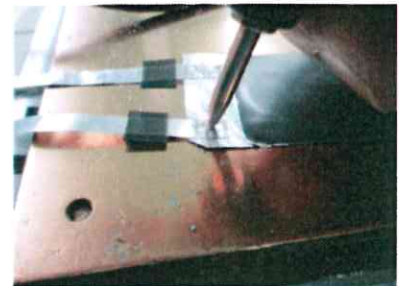
mini mini WELDER本体B電極セットご案内 (電極付)

特徴：

2015-5-3

- 1) 本シリーズは、薄板、細線等の溶接をターゲットにしたスポット溶接機です。
- 2) 制御部はすべて電子化され、連続可変出力で高い信頼性を有しています。
- 3) 制御部のバージョンアップで大幅に充電時間が短くなりました。(前機種比40%改善)
- 4) 小型、軽量で世界中の一般電源(100v~240v)で使え、作業場所を選びません。

出力表示が5v~30v(弱1.25ws~45ws)ワイドレンジになりました。



ニッケル板タブの溶接



ステンレス薄板の溶接

UH-1101 本体セット (電極付)

薄板、箔材等のご溶接に合せて電極を選択。
板材用電極 (UHP-103) 同梱

■仕様

項目	UH-1101
容量(W・S)	*1) 1.25~45
入力電圧	*2) 専用ACアダプタ
溶接方式	静電蓄勢式
溶接時間(msec)	1
溶接速度(回/分)	*3) 10~17
最大定格入力(VA)	65
チャージ電圧表示	---
設定チャージ電圧表示	---
チャージ完了灯(READY)	LEDランプ (緑色)
過チャージ灯(OVER)	LEDランプ (赤色)
制御方式	デジタル
外形寸法(mm) 幅×高さ	180×115×200 (ゴム足、取っ手は含まず)
塗装色	正面：白 カバー：青
重量(kg)	3
動作温度・動作湿度	常温常湿
付属品	溶接ヘッド (オプション) 別途 ご購入下さい
	標準ガンダップ (オプション) UHP-901 別売 別途選択下さい
	リモートファストスイッチ UHP-104
	ACアダプタ UHP-305

- *1) チャージ電圧 50V~300V
- *2) DC16V 4A 相当付属品 ACアダプタ使用
入力電圧はAC100V~240V 周波数50/60Hz に対応しています。
- *3) チャージ電圧300Vの時 13回/分

■溶接能力

UHシリーズは薄板、細線の溶接をターゲットにしたスポット溶接機ですので、微細で精密な加工や趣味の針金細工等に広範囲にご利用いただけます。下記に接合の一例を示しますので溶接能力の目安としてください。
尚、下表の値はあくまで一応の目安を示すものですので、例えば異種金属および溶接範囲の限界値に近い場合は実験にて確認の必要があります。

材料	機種 溶接容量	単位:mm		
		UH-1101 45*17'	UH-2003 135*17' (参考)	
(φ)	ステンレス	0.05~1.2	1.0~1.7 ...	
	ニクロム	0.05~1.2	1.0~1.7 ...	
	鉄・鉄合金	0.03~0.3	0.2~1.3 ...	
	ニッケル	0.01~0.3	0.2~0.8 ...	
	タングステン	0.02~0.3	0.2~0.8 ...	
	リンセイ銅	0.03~0.3	0.1~0.7 ...	
	アルミ	0.01~0.1	0.1~0.6 ...	
	銅	0.01~0.1	0.1~0.6 ...	
	(t)	ステンレス	0.03~0.3	0.2~1.0 ...
		ニクロム	---	---
鉄・鉄合金		0.01~0.1	0.1~0.6 ...	
ニッケル		0.01~0.1	0.1~0.6 ...	
タングステン		---	---	
リンセイ銅		---	---	
アルミ		~0.08	0.1~0.25 ...	
銅	~0.08	0.1~0.15 ...		

同梱品：(ACアダプター、コントロールノットスイッチ)

(注) 諸事情のため、予告なく仕様変更する場合がございます



2011年受賞

2012年受賞



カドマイスター



臼谷電子株式会社

〒571-0058 大阪府門真市小路町7番28号
TEL (06) 6903-0500 FAX (06) 6903-5200

URL <http://www.usutani.co.jp>

E-mail: info@usutani.co.jp